**附件：**

**设备参数及配置**

钢筋弯曲试验机是用来进行金属材料—棒材、板材、多边形横截面材料及建筑用螺纹钢的弯曲试验的设备。采用液压双向加载，能够轻松将钢筋试样弯曲至180°。通过手轮带动双向丝杠调整支辊间距离，支辊自锁，无需用扳手锁紧支辊。插入式弯曲压头更换快捷方便。试验机机具备试验速度调节装置及位移、速度显示装置，能够实时数显位移对应的弯曲角度方便用户完成各种弯曲角度的试验。

采用真彩触摸屏，下行速度调节和显示，试验界面简洁，试验参数设置简单方便，设备可靠耐用。立式结构多功能弯曲试验机主机一台（主机必须采用三钢式立式结构，提供设备现场图片）

## 1、技术标准

##### GB/T 13788-2017《冷轧带肋钢筋》

##### GB 1499.1-2018《钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋》

##### GB 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》

##### GB/T 28900-2012《钢筋混凝土用钢材试验方法》

5）YB/T5126-2003《钢筋混凝土用钢筋 弯曲和反向弯曲试验方法》

## 2、技术指标

2.技术参数

2.1试验方式：支辊式；

2.2试验机主机结构：必须是立式结构；

2.3主油缸工作行程：500mm；

2.4主油缸空载推进速度：0.5-4mm/s （无极调节）；

2.5位移测量精度：示值的±0.5%以内；

2.6支辊间距离：10 ～ 430 mm；

2.7最大弯曲角度：180°；

2.8反向弯曲角度：正向90°、反向20°；

2.9角度精确到0.01°

## 3、设备配置

3.1主机配置：

1）弯曲试验机主机，立式结构

2）防护罩（1套）

3）液压站（1套）

4）油管及接头 主油缸油管长：2700mm和2200mm各一（进口知名品牌）

5）随机工具 （1套）

6）控制器一套，可以试验速度调节和显示；全数字高分辨率三闭环测量控制系统一套(基于DSP全数字闭环电气系统，分辨力到1000000码,采样频率高达1000Hz)**（要求必须提供相关认证证书复印件证明资料并加盖制造商鲜章，合同签订时要求提供认证证书原件）**

3.2弯曲夹具配置：

1）正向弯曲夹具（正向弯曲180°，1套）

2）反向弯曲夹具（先正向弯曲90°，再反向弯曲20°，1套）

3.3弯芯配置：

1）热轧光圆钢筋（GB/T 1499.1-2017 ）6-22mm

2）热轧带肋钢筋（GB/T 1499.2-2018）6-40mm，正、反向（牌号HRB400、500、600）

3）板材弯曲（板材试样厚度×高度：（6-40）x50mm

4）冷轧带肋钢筋(GB/T13788-2017)4-12mm

## 4、售后服务

1）在成都或重庆有售后服务网点

##### 2）设备质保期为在现场功能考核合格后36个月，质保期内提供免费维修及技术支持服务。

##### 3）1小时内响应用户投诉，4小时为用户提供解决方案，48小时内到达用户现场，排除故障。保修期内，设备及附件由于质量问题而不能正常工作时，设备制造方承诺在两天内到达用户现场免费修理或更换零部件。因维修不及时，而导致设备无法正常使用时，其保修时间随停机时间的长短而相应延长。

##### 4）保修期外只收取零部件配件费，不收取人工费用，并享有优惠购买零配件待遇。

##### 5）用户如需要对机械和电气进行改造升级的时候提供技术和图纸方面的支持。公司软件升级后，主动对该设备的软件进行免费升级（在用户同意的情况下）。用户对软件的操作便利性有疑义时，经商讨后免费提供升级修改。